ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

GALiDUR Fast Primer

Двухкомпонентный быстросохнущий эпоксидный грунт

Код продукта IO-0110-XXX-1-025

Редакция от 29.12.2025

Описание продукта

GALiDUR Fast Primer - двухкомпонентный быстросохнущий эпоксидный грунт для антикоррозионной защиты металлических конструкций, содержит фосфат цинка и пассивирующие пигменты. Обладает усиленными общими защитными свойствами, продлевает срок службы готового покрытия.

GALiDUR Fast Primer тиксотропное, тонкослойное покрытие, устойчивое к абразивному и механическому износу. Возможно нанесение при температуре до -15°С.

Применение

GALiDUR Fast Primer применяется как в условиях заводского нанесения, так и «в поле», в качестве антикоррозионного грунтовочного слоя, пред перемещением, монтажом в различных комплексных покрытиях, в том числе для защиты:

- промышленного оборудования;

- конструкций из стали, оцинкованной стали, чугуна, алюминиевых сплавов, эксплуатирующихся в различных климатических условиях;

– может перекрываться большинством типов лакокрасочных материалов – алкидными, виниловыми, эпоксидными, полиуретановыми и др.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.12-012-80113126-2023
Внешний вид;	Однородное матовое покрытие
Цвет:	По каталогу RAL
Доля нелетучих веществ:	
По массе:	70 ± 10 % (в зависимости от цвета)
По объему:	53 ± 1,1% (в зависимости от цвета)
Плотность:	1,45±0,15 г/см^3 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 60 мкм:	0,164 кг/м^2 0,113 л/м^2
Рекомендуемая толщина одного слоя:	60-100 мкм сухой пленки; 110-190 мкм мокрой пленки. (неразбавленного) **Возможно нанесение меньшими толщинами при правильном подборе доли разбавителя, сопла и давления**
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Комплект поставки:	22,7 кг - основа 2,3 кг - отвердитель
Адгезия на отрыв после полной полимеризации	При степени подготовки - Sa 2,5 Не менее 5 мПа
Гарантийный срок хранения:	24 месяца

ООО «Колор защитные покрытия»
www.galidur.ru

Время высыхания

для 60 мкм пленки	-15°C	-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C	+60°C
До степени 3	12 час.	10 час.	8 час.	6 час.	5 час.	3 час.	1,5 час.	1 час.	15 мин.
До степени 7	48 час.	36 час.	24 час.	16 час.	14 час.	10 час.	5 час.	3 час.	1 час.
Перекрашивание	16 час.	13 час.	9 час.	7 час.	6 час.	4 час.	3 час.	2 час.	1 час.

.

Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
При нанесении при температурах ниже 0°C необходимо исключить появление льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.

Рекомендации по нанесению:

Способы нанесения	Рекомендуется: безвоздушным распылением; Допускается: кистью, пневматическим распылением, валиком.
Соотношение смешивания:	
По весу:	100 / 10
По объему:	7 / 1
Приготовление рабочей смеси	Тщательно перемешать компонент А, добавить компонент В. Перемешать на низких оборотах механическим способом до полной однородности.
Время индукции:	при -15°C - не менее 20 мин. при +20°C — не требуется.
Жизнеспособность рабочей смеси:	при -15° C - 16 часов. при 0 °C - 12 часов при +20°C - 6 часов.
Температура поверхности	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температуру воздуха	от -15°C до +30°C.
Относительная влажность воздуха	не более 85%.
Температура готовой смеси	Не ниже + 15°C

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть / валик
Тип разбавителя	GALiDUR EP	GALiDUR EP	GALiDUR EP
Количество растворителя	5-15 % по объему	10-25% по объему	3-5% по объему
Диаметр сопла	0,011 – 0,017 дюйма	1,5 – 2,5 мм	-
Давление	180-220 бар	3-5 бар	-

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:
• основа – от минус 40°С до плюс 30°С, • отвердитель – от плюс 5°С до плюс 30°С (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°С при транспортировке на период не более 30 дней).
При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Подготовка поверхности:

сталь

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений.
- Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм
- Поверхность обрабатывается абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 (стандарт ISO8501 – 1). (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-

Нержавеющая сталь и алюминий

Необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги, для создания шероховатой поверхности.

Оцинкованная сталь

Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности (ISO 12944-4 п.12.1, п.6.2.3.4.1)

Применение в системах.

Для достижения максимальной эффективности в использовании грунта **GALiDUR Fast Primer**, в качестве финишных слоев рекомендуется применять полиуретановые эмали:
GALiDUR Topcoat и GALiDUR Topcoat HP ТУ 20.30.12-006-80113126-2024, а также другие УФ стойкие эмали GALiDUR® на полиуретановой и эпоксидной основах

Меры предосторожности:

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности. Материал содержит горючие органические растворители, имеющие характерный запах.
Работы производить при эффективном воздухообмене.
Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения. При попадании глаза промыть большим количеством воды.
Применять средства индивидуальной защиты:
защитный костюм, перчатки, очки и респиратор.

Сертификация:

Свидетельство о государственной регистрации продукции № RU.30.АЦ.02.008.Е.001141.10.24 от 16.10.2024 г.
Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.71262 от 28.02.2025 г.

Указанные данные носят рекомендательный характер, для более подробной консультации или обучения обращайтесь в **ООО «Колор защитные покрытия»**.
Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации.
В связи с отсутствием возможности контролировать процесс подготовки поверхности, нанесения покрытия и условий эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.