ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

GALiDUR® MIO Protect

Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль содержащая фосфат цинка и железнооксидную слюду MIO.

Код продукта IO-0120-XXXX-1-030

Редакция от 05.04.2025

Описание продукта

GALiDUR® MIO Protect - Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль с высоким сухим остатком устойчивая к абразивному и механическому износу. Материал содержит фосфат цинка, обеспечивающий антикоррозионные свойства и специальный наполнитель — «железную» слюдку, что обеспечивает повышенную барьерную защиту. Плёнка материала устойчива к воздействию различных химических веществ, таких как масла, жиры, соли и другие. Возможно нанесение при температуре до -10°С.

Применение

GALiDUR® MIO Protect используется в качестве грунтовочного или промежуточного слоя под эпоксидные, полиуретановые покрытия в системах окраски категорий коррозионной активности от С2 до С5, в соответствии со стандартом ISO 12944-5 и, и применяется для:

- защиты наружной поверхности емкостного оборудования, трубопроводов, гидротехнических сооружений, шпунта.
- защиты конструктивных элементов, изделий и сооружений, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы и городской среды в т.ч. мостов, эстакад, дорожных ограждений, и т.п.
- защиты технологического оборудования, конструктивных элементов зданий и сооружений в условиях промышленной атмосферы, повышенной загазованности, высокой влажности.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.12-012-80113126-2023
Внешний вид;	Однородное матовое покрытие
Цвет:	Красно – коричневый, серый.
Доля нелетучих веществ:	По массе: 85 ± 5 %. По объему: 74 ± 5 %.
Плотность:	1,6 ± 0,2 г/см^3 (для красного цвета) 1,58 ± 0,1 г/см^3 (для серого цвета)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 100 мкм:	0,214 кг/м^2
Рекомендуемая толщина одного слоя:	100 -250 мкм сухой пленки; 140 -340 мкм мокрой пленки (неразбавленного.)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя.
Жизнеспособность при температуре плюс 20±2ºС:	2 часа
Комплект поставки:	26,3 кг - основа 3,7 кг – отвердитель.
Эксплуатируется при температурах	от - 60°С до +120°С.
Адгезия на отрыв после полной полимеризации	При степени подготовки - Sa 2,5. Не менее 10 мПа.
Гарантийный срок хранения:	Не менее 24 месяцев.

ООО «Колор защитные покрытия»
www.galidur.ru

Время высыхания

для 100 мкм сухой пленки	-10^{0}C	-5^{0}C	0^{0}C	+5^0 C	+10^0 C	+20^0 C	+30^{0}C
До степени 3	24 час.	12	8	6час	4 час	2 час	1 час
До степени 7	7 суток	48	20	12 час	10 час	5 час	3 час
Перекрашивание минимальный интервал	24 час.	13	11	7 час	5 час	3 час	2 час

Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

Рекомендации по нанесению:

Способы нанесения	
Рекомендуется:	Безвоздушным распылением.
Допускается:	Кистью, пневматическим распылением, валиком.
Соотношение смешивания	По весу 100 / 14 По объему 4 /1
Приготовление рабочей смеси	Тщательно перемешать основу. Добавить отвердитель в нужной пропорции. Перемешать на низких оборотах механическим способом до полной однородности. **Температура компонентов не ниже +15^{0}C**
Время индукции	при +20°C – не менее 15 минут.
Жизнеспособность рабочей смеси	при +20°C - 2 часа.
Температура поверхности	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температуру воздуха	от -10°C до +30 °C.
Относительная влажность воздуха	не более 85%.
Температура готовой смеси:	Не ниже + 15^{0}C

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть / валик
Разбавитель	GALiDUR® EP	GALiDUR® EP	GALiDUR® EP
Количество растворителя	3-10 % по объему	5-15% по объему	0-5% по объему
Диаметр сопла	0,029 – 0,031 дюйма	2,5 – 3,5 мм	-
Давление	150-220 бар	3-5 бар	-

В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Хранение:

Срок хранения не менее 24 месяцев. Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:
• основа – от 0°С до плюс 30°С, • отвердитель – от плюс 5°С до плюс 30°С (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°С при транспортировке на период не более 30 дней).
При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Подготовка поверхности:

сталь

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений.
- Поверхность обрабатывается абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 (стандарт ISO8501 – 1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.
- Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4).
-Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу.
- Соли, смазочный материал и масло удаляются соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).

.

- ✓ *Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка, и снижает эффективность и срок службы защитного покрытия.*

Ремонтная поверхность

Покрытие совместимо с большинством типов ЛКМ и со всеми типами эпоксидных покрытий. При ремонте старых покрытий на участках, не подверженных агрессивному воздействию окружающей среды, в которых регламентом заказчика допустимо нанесения ЛКМ поверх ранее нанесенной краски, рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии (не менее 5 мпа).
Пригодные для перекрашивания покрытия должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. Их следует обработать методом свиппинга для придания шероховатости.
Участки поверхности, свободные от покрытия, должны быть обработаны до степени PSa2 согласно ISO 8501-2. Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1).
После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ИСО 8502.

Применение в системах.

Для достижения максимальной эффективности, **GALiDUR® MIO Protect** рекомендуется использовать в качестве первого, грунтовочного слоя в двухслойных системах и промежуточного покрытия в трехслойных системах антикоррозионного лакокрасочного покрытия.

- В качестве финишных слоев рекомендуется применять полиуретановые эмали: GALiDUR® Topcoat и GALiDUR ® Topcoat HP ТУ 20.30.12-006-80113126-2024, а также другие УФ стойкие эмали GALiDUR® на полиуретановой основе, для защиты от УФ и придание высоких декоративных свойств.

Меры предосторожности:

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности. Материал содержит горючие органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене. Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Сертификация:

Свидетельство о государственной регистрации продукции № RU.30.АЦ.02.008.Е.001241.11.24 от 06.11.2024 г.
Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.71262 от 28.02.2025 г.

Указанные данные носят рекомендательный характер, для более подробной консультации или обучения обращайтесь в **ООО «Колор защитные покрытия»**.
Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации.
В связи с отсутствием возможности контролировать процесс подготовки поверхности, нанесения покрытия и условий эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.