ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

GALiDUR Mastic

Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль с высоким сухим остатком

Код продукта IO-0120-XXXX-4-030

Редакция от 11.04.2025

Описание продукта

GALiDUR® Mastic - **прочная двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль с высоким сухим остатком и низким содержанием растворителей,** с хорошей адгезией к металлическим и бетонным поверхностям. Применима как самостоятельное или как ремонтное покрытие (совместима с большинством типов старых ЛКП). Используется в качестве грунтовочного и/или промежуточного покрытия для защиты металлических и железобетонных конструкций, может наносится при температурах от – 10^{0}С, и эксплуатироваться при температурах от - 60°С до +120°С.

Покрытие обладает:

- стойкостью к нефти и нефтепродуктам, к морской воде, солям, к воздействию различных химических веществ;
- устойчивостью к воздействию механических нагрузок, абразивному износу, ударам.

Применение

GALiDUR® Mastic применяется для:

- защиты оборудования, стальных и бетонных конструкций, полов эксплуатирующихся внутри металлообрабатывающих цехов, ремонтных участков, автомастерских и т.п.;
- защиты наружных поверхностей емкостей, трубопроводов, металлического шпунта, заглубленного в почву, соленую и пресную воду (среды коррозионной категории Im1, Im2, Im3 по ISO 12944), а также для защиты заглубляемых металлических свай;
- защиты наружных конструктивных элементов, изделий и сооружений, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы;
- защиты изделий и сооружений, эксплуатирующихся в условиях городской среды в т.ч. мостов, эстакад, осветительных опор, дорожных ограждений, подпорных стен и т.п..

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.12-012-80113126-2023
Внешний вид;	Однородное полуматовое покрытие
Цвет:	По каталогу RAL
Доля нелетучих веществ:	
По массе:	85 ± 3 % (в зависимости от цвета)
По объему:	74,5 ± 5,5% (в зависимости от цвета)
Плотность:	1,60±0,20 г/см^3 (в зависимости от цвета) 1,57±0,15 г/см^3 (для серого цвета)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 150 мкм:	0,316 кг/м^2 0,201 л/м^2
Рекомендуемая толщина одного слоя:	150-300 мкм сухой пленки; 200-400 мкм мокрой пленки. (неразбавленного) **Возможно нанесение меньшими толщинами при правильном подборе доли разбавителя, сопла и давления**

ООО «Колор защитные покрытия»
www.galidur.ru

Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Комплект поставки:	26,3 кг - основа 3,7 кг - отвердитель
Адгезия на отрыв после полной полимеризации	При степени подготовки - Sa 2,5 Не менее 5 мПа
Гарантийный срок хранения:	24 месяца

Время высыхания на стандартном отвердителе, код IO-0120-0101-1-030

для 150 мкм пленки	-10^{0}C	-5^{0}C	0^{0}C	+5^{0}C	+10^{0}C	+20^{0}C	+30^{0}C
До степени 3	24 час.	12 час.	10 час.	8 час.	7 час.	4 час.	2 час.
До степени 7	7 сут.	48 час.	24 час.	15 час.	12 час.	8 час.	4 час.
Перекрашивание	24 час.	13 час.	11 час.	9 час.	8 час.	5 час.	3 час.

Время высыхания на быстром отвердителе, код IO-0120-0102-1-030

для 150 мкм пленки.	-10^{0}C	-5^{0}C	0^{0}C	+5^{0}C	+10^{0}C	+20^{0}C	+30^{0}C
До степени 3	24 час.	12 час.	8 час.	6 час.	5 час.	2 час.	1 час.
До степени 7	7 сут	48 час.	20 час.	12 час.	9 час.	5 час.	3 час.
Перекрашивание	24 час.	13 час.	9 час.	8 час.	6 час.	3 час.	2 час.

.

Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

При нанесении при температурах ниже 0°C необходимо исключить появление льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.

Рекомендации по нанесению:

Способы нанесения	Рекомендуется: безвоздушным распылением; Допускается: кистью, пневматическим распылением, валиком.
Соотношение смешивания:	
По весу:	100 / 14
По объему:	4 / 1
Приготовление рабочей смеси	Тщательно перемешать основу, добавить отвердитель. Перемешать на низких оборотах механическим способом до полной однородности.
Время индукции	при +20°C - не менее 15 мин.
Жизнеспособность рабочей смеси	при +20°C — 2 часа.
Температура поверхности	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температуру воздуха	от -10°C до +30 °C.
Относительная влажность воздуха	не более 85%.
Температура готовой смеси	Не ниже + 15^{0}C

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть / валик
Количество растворителя	3-10 % по объему	5-15% по объему	3-5% по объему
Диаметр сопла	0,011 – 0,019 дюйма	1,5 – 2,5 мм	-
Давление	150-220 бар	3-5 бар	-

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:
• основа – от минус 40°С до плюс 30°С, • отвердитель – от плюс 5°С до плюс 30°С (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°С при транспортировке на период не более 30 дней).
При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Подготовка поверхности:

сталь

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений.
- Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3.
- Сварочные брызги должны быть удалены.
- Соли, смазочный материал и масло удаляются соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).
- Поверхность обрабатывается абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 (стандарт ISO8501 – 1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.

- ✓ *Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO8501 – 1).*
- ✓ *Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.*

бетон

Бетонная поверхность должна быть сухой, выстоять не менее 4 недель после отливки бетона (период полимеризации). Относительная влажность бетона не должна превышать 4%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементное молочко и формовочное масло шлифованием или абразивоструйной очисткой.

Ремонтная поверхность

Покрытие совместимо с большинством типов ЛКМ и со всеми типами эпоксидных покрытий. При ремонте старых покрытий на участках, не подверженных агрессивному воздействию окружающей среды, в которых

регламентом заказчика допустимо нанесения ЛКМ поверх ранее нанесенной краски, рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии (не менее 5 мпа).

Пригодные для перекрашивания покрытия должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия.

Участки поверхности, свободные от покрытия, должны быть обработаны до степени PSa2 согласно ISO 8501-2. Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ИСО 8502-3.

Применение в системах.

Для достижения максимальной эффективности, на открытых участках окрашиваемой поверхности, подверженных воздействию УФ излучения, а также на затененных участках в регионах с высокой солнечной активностью, **GALiDUR® Mastic** рекомендуется использовать в качестве грунтовочного покрытия.

В качестве финишных слоев рекомендуется применять полиуретановые эмали: GALiDUR ® Topcoat и GALiDUR ® Topcoat HP ТУ 20.30.12-006-80113126-2024, а также другие УФ стойкие эмали GALiDUR® на полиуретановой и эпоксидной основах

Меры предосторожности:

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности. Материал содержит горючие органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене. Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Сертификация:

Свидетельство о государственной регистрации продукции № RU.30.АЦ.02.008.Е.001241.11.24 от 06.11.2024 г.

Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.71262 от 28.02.2025 г.

Указанные данные носят рекомендательный характер, для более подробной консультации или обучения обращайтесь в **ООО «Колор защитные покрытия»**.

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации.

В связи с отсутствием возможности контролировать процесс подготовки поверхности, нанесения покрытия и условий эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.