ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

GALiDUR
защитные покрытия

GALiDUR Tank

Двухкомпонентное фенол-эпоксидное (новолачное) покрытие с высоким сухим остатком

Код продукта IO-1140-XXXX-1-025

Редакция от 12.05.2026

Описание продукта

GALiDUR® Tank – самостоятельное, антикоррозионное двухкомпонентное фенол-эпоксидное (новолачное) покрытие с высоким сухим остатком.

Покрытие обладает высокой стойкостью к нефти и нефтепродуктам, к морской воде, солям, к воздействию различных химических веществ; устойчиво к высокотемпературным продуктам, покрытие тиксотропное, имеет высокую толщину не стекающего слоя и высокий сухой остаток. Устойчиво к абразивному и механическому износу.

Наносится при температуре от + 5 °С, до +35 °С.

Защитное покрытие **GALiDUR® Tank** выдерживает высокие температуры и эксплуатируется при температурах от - 60°С до +200°С, (сухое тепло), а при погружении + 90°С.

Применение

GALiDUR® Tank применяется в качестве самостоятельного покрытия на объектах с допустимой категорией коррозионной активности атмосферы - С5 и СХ.

Применяется для защиты внутренней поверхности:

- грузовых и балластных танков, судов, грузовых трюмов для темных и светлых нефтепродуктов, сосудов, работающих под давлением
- наземных и подземных резервуаров и трубопроводов, используемых для хранения и транспортировки химических веществ, сточных вод, горячей технической воды, бетонного шлама, пожарных жидкостей и бурового раствора.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.12-012-80113126-2023
Внешний вид;	Однородное глянцевое покрытие
Цвет:	Серый, красно -коричневый.
Доля нелетучих веществ:	По массе: 90 ± 5 % По объему: 85 ± 7%
Плотность:	1,40±0,10 г/см^3 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 100 мкм:	0,165 кг/м^2
Рекомендуемая толщина одного слоя:	100-400 мкм сухой пленки; 120-470 мкм мокрой пленки. (не разбавл.)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Комплект поставки:	20,8 кг - основа 4,2 кг - отвердитель
Адгезия после полной полимеризации на отрыв :	При степени подготовки - Sa 2,5 Не менее 5 мПа
методом надреза :	значение – “0” (очень высокая)

ООО «Колор защитные покрытия»
www.galidur.ru

Гарантийный срок хранения: - 24 месяца

Время высыхания

для 100 мкм пленки	+5^{0}C	+10^{0}C	+20^{0}C	+30^{0}C
До степени 3	25 часов	12 часа	6 часа	3 часа
До степени 7	5 дней	3 дня	24 часа	12 часа
Перекрашивание минимальный интервал	25 часов	15 часов	8 часов	3 часа

Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
При нанесении необходимо исключить появление влаги, испарины на поверхности.

Рекомендации по нанесению:

Способы нанесения	Рекомендуется: безвоздушным распылением; Допускается: кистью, пневматическим распылением, валиком.
Соотношение смешивания	По весу 100/ 20 По объему 3/1
Приготовление рабочей смеси	Тщательно перемешать компонент А, добавить компонент В. Перемешать на низких оборотах механическим способом до полной однородности. ВАЖНО: ***добавлять разбавитель только после прохождения индукции***
Время индукции	при +20°C - не менее 15 мин.
Жизнеспособность рабочей смеси	при +20°C — 3 часа.
Температура поверхности	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температуру воздуха	от +5 °C до +30 °C.
Относительная влажность воздуха	не более 85%.
Температура готовой смеси	Не ниже + 15^{0}C

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть / валик
Количество разбавителя	3-10 % по объему	5-20% по объему	0-5% по объему
Диаметр сопла	0,015 – 0,021 дюйма	2 – 2,5 мм	-
Давление	150 -220 бар	3-5 бар	-

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:
• основа – от минус 20°С до плюс 30°С, • отвердитель – от плюс 5°С до плюс 30°С (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°С при транспортировке на период не более 30 дней).
При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Подготовка поверхности:

сталь

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений.
- Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3.
- Сварочные брызги должны быть удалены.
- Соли, смазочный материал и масло удаляются соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).
- Поверхность обрабатывается абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO8501 – 1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.

бетон

Бетонная поверхность должна быть сухой, выстоять не менее 4 недель после отливки бетона (период полимеризации). Относительная влажность бетона не должна превышать 4%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементное молочко и формовочное масло шлифованием или абразивоструйной очисткой.

Ремонтная поверхность

При ремонте старых покрытий на участках не подверженных агрессивному воздействию окружающей среды, в которых регламентом заказчика допустимо нанесения ЛКМ поверх ранее нанесенной краски, рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии (не менее 5 мпа).
Пригодные для перекрашивания покрытия должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. Их следует обработать методом свиппинга для придания шероховатости.
Участки поверхности, свободные от покрытия, должны быть обработаны до степени PSa2 согласно ISO 8501-2. Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ИСО 8502-3.

Применение в системах.

GALiDUR® Tank является самостоятельным покрытием, однако, на открытых участках окрашиваемой поверхности, подверженных воздействию УФ излучения, а также при необходимости достижения эстетического эффекта на отдельных участках окрашиваемой поверхности в качестве финишных слоев рекомендуется применять полиуретановые эмали: GALiDUR ® Topcoat HP ТУ 20.30.12-006-80113126-2024, а также другие УФ стойкие эмали GALiDUR® на полиуретановой основе.

Меры предосторожности:

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности. Материал содержит горючие органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене. Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Сертификация:

Свидетельство о государственной регистрации продукции № RU.30.АЦ.02.008.Е.001241.11.24 от 06.11.2024 г.

Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.71262 от 28.02.2025 г.

Сертификат соответствия требованиям пожарной безопасности № РОСС RU.33199.04ЗАЩ0.ОС.002.01383 от 10.03.2026 г. (добровольный пожарный сертификат). Соответствует требованиям класса пожарной опасности КМ1.

Указанные данные носят рекомендательный характер, для более подробной консультации или обучения обращайтесь в **ООО «Колор защитные покрытия»**.

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации.

В связи с отсутствием возможности контролировать процесс подготовки поверхности, нанесения покрытия и условий эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.