ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

GALiDUR® Topcoat 40

Двухкомпонентная быстросохнущая атмосферостойкая полиуретановая эмаль

Код продукта IO-0240-XXXX-1-024

Редакция от 18.03.2025

Описание продукта

GALiDUR® Topcoat 40 - двухкомпонентная быстросохнущая атмосферостойкая полиуретановая эмаль.

GALiDUR Topcoat 40 УФ-стойкое покрытие, отличается прекрасной светостойкостью, атмосферостойкостью и износостойкостью, с длительным сохранением декоративных свойств. Материал обладает способностью к быстрому высыханию и возможностью нанесения при температурах от -10 ^{0}C. После отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность, устойчивость к воздействию различных химических веществ. Для обеспечения высыхания в условиях пониженных температур (до минус 10°C) следует применять специальный ускоритель сушки — GALiDUR Accelerator**.**

Применение

GALiDUR® Topcoat 40 применяется как финишное покрытие, в качестве антикоррозионной защиты и декоративного покрытия, в том числе для:

- защиты наружных поверхностей конструкций и сооружений, в условиях промышленной атмосферы включая металлическую облицовку фасадов, градирен, а также для резервуаров, емкостей, трубопроводов, эстакад, и т.д.;
- защиты изделий и сооружений, эксплуатирующихся в условиях городской среды в т.ч. мостов, эстакад, дорожных ограждений и т.п.
- окраски станков, оборудования, машин и механизмов, башенных и козловых кранов и придания им высоких декоративных свойств.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.12-006-80113126-2024
Внешний вид;	Однородное матовое, полуматовое покрытие
Цвет:	По каталогу RAL.
Доля нелетучих веществ:	По массе: 67,5 ± 12,5 % По объему: 58,5 ± 8,5 % (в зависимости от цвета).
Плотность:	1,25± 0,25 г/см^3 (в зависимости от цвета)
Рекомендуемая толщина слоя:	В качестве финишного покрытия 35 - 60 мкм сухой пленки за один слой;
Теоретический расход	128 г/м^2 при 60 мкм сухой пленки.
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Жизнеспособность при температуре плюс 20±2°C:	3 часа для летней версии
Комплект поставки:	22 кг – основа / 2 кг - отвердитель
Температура эксплуатации	От – 60 ^{0}C до +120 ^{0}C

Время высыхания для летней версии

для 60 мкм пленки	+10^{0}C	+20^{0}C	+30^{0}C	+40^{0}C	+50^{0}C
До степени 3	5 час.	3 час.	2 час.	1 час.	30 мин.
До степени 7	16 час.	10 час.	6 час.	4 час.	3 час.
Перекрашивание минимум	6 час.	4 час.	3 час.	2 час.	1 час.
Полное отверждение покрытия	14 дней	7 дней.	4 дня	3 дня	2 дня

Время высыхания для зимней версии с использованием GALiDUR Accelerator

для 60 мкм пленки	-10^{0}C	0^{0}C	+10^{0}C	+20^{0}C
До степени 3	15 час.	8 час.	2 час.	1 час.
До степени 7	3 дня	2 дня	12 час.	6 час.
Перекрашивание минимальный период	20 час.	12 час.	6 час.	3 час.
Полное отверждение покрытия	14 дней	10 дней	7 дней	4 дня

.

Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

При нанесении зимней версии при температурах ниже 0°C необходимо исключить появление льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.

Рекомендации по нанесению:

Способы нанесения:

Рекомендуется:	безвоздушным распылением;
Допускается:	кистью, пневматическим распылением, валиком.
Соотношение смешивания (основы с отвердителем:	По весу 100 / 9 По объему 9 / 1
Приготовление рабочей смеси:	Тщательно перемешать основу, добавить отвердитель. Перемешать на низких оборотах механическим способом до полной однородности.
Время индукции	при +20°C - не менее 5 мин.
Жизнеспособность рабочей смеси	при +20°C — 3 часа.
Температура поверхности	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температуру воздуха	от +5°C до +35 °C. Для летней версии от -10°C до +20 °C. Для зимней версии
Относительная влажность воздуха	не более 85%.
Температура готовой смеси:	Не ниже + 15^{0}C

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть / валик
Количество растворителя	3-10 % по объему	5-15% по объему	3-5% по объему
Диаметр сопла	0,009 – 0,017 дюйма	1,4 – 1,8 мм	-
Давление	150-220 бар	3-5 бар	-

Хранение:

Не менее 24 месяцев при хранении в заводской неповрежденной закрытой упаковке, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей.
Хранить при температуре – от +5 С до + 35°С.
Допустимо понижение температуры хранения до -30°С при транспортировке на период не более 30 дней.

Подготовка поверхности:

сталь

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений.
- Поверхность обрабатывается абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO8501 – 1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.
Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3.
- Сварочные брызги должны быть удалены.
- Соли, смазочный материал и масло удаляются соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4). (перед пескоструйной очисткой).

- ✓ *Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO8501 – 1).*
- ✓ *Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.*

Ремонтная поверхность

Покрытие совместимо с большинством типов индустриальных ЛКМ и со всеми типами эпоксидных покрытий. При ремонте старых покрытий на участках, не подверженных агрессивному воздействию окружающей среды, в которых регламентом заказчика допустимо нанесения ЛКМ поверх ранее нанесенной краски, рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии (не менее 5 мпа).
Пригодные для перекрашивания покрытия должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. Их следует обработать методом

свиппинга для придания шероховатости.
Участки поверхности, свободные от покрытия, должны быть обработаны до степени PSa2 согласно ISO 8501-2. Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1).
После очистки поверхность обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом

Применение в системах.

GALiDUR® Topcoat 40 рекомендуется использовать в качестве финишного слоя для достижения максимального срока службы и антикоррозионных свойств покрытия, для достижения максимальной стойкости к механическим нагрузкам в системах покрытий с двухкомпонентными грунтовочным и промежуточным слоями из материалов:
GALiDUR® Mastic, GALiDUR® Fast Primer,
GALiDUR® Strong и GALiDUR® MIO Protect

Меры предосторожности:

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности. Материал содержит горючие органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене. Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты.

Сертификация:

Свидетельство о государственной регистрации продукции № RU.30.АЦ.02.008.Е.001242.11.24 от 06.11.2024 г.
Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.71260 от 28.02.2025 г.

Указанные данные носят рекомендательный характер, для более подробной консультации или обучения обращайтесь в **ООО «Колор защитные покрытия»**.
Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации.
В связи с отсутствием возможности контролировать процесс подготовки поверхности, нанесения покрытия и условий эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.